給食用食器仕様書

1 総則

- ①本仕様書は、門真市の学校給食用の食器製品に適合する。
- ②食器の納入にあたっては、本仕様書によるもののほか、食品衛生法等関係法規の安全基準に、適合しなければならない。

2 規格

メーカー：貨泉プラスチック㈱

中学校用

NO	名称	品番	寸法	柄	仕様
1	小ボール	A801	119φ×49	外・内ホワイト	NYW塗り
2	中食器	A805	139φ×58	外イエロー・内ホワイト	NYW塗り
3	大食器	A804	144φ×60	外・内ホワイト	NYW塗り
4	深皿	A861	198φ×37	外・内ホワイト	NYW塗り

小学校

NO	名称	品番	寸法	柄	仕様
1	小ボール	A801	119φ×49	外イエロー・内ホワイト	NYW塗り
2	食器	A803	136φ×56	外イエロー・内ホワイト	内クローバー柄 NYW塗り
3	食器	A803	136φ×56	外・内ホワイト	NYW塗り
4	深皿	A861	198φ×37	外・内ホワイト	NYW塗り

3 材質等

NO.1～4の食器の材質は、安全性、使用環境(破損強度・搬送重量・洗浄等)を考慮して、次の各項目に適合していなければならない。

- ①食器については、耐熱ABS樹脂製・特殊ポリウレタン塗り食器であること。
- ②洗浄効率を考え、表面にニューハードヨゴレズ塗り加工を施すこと。

4 品質検査

食品衛生法第18条の規定及び環境ホルモン問題に基づく検査に適合する証として、次の各項目の試験証明書(公的検査機関)があること。

- ①成形品(素地)及び完成品の溶質試験結果
- ②学校給食センターで10年間使用後に回収した食器の溶質試験結果
- ③完成品での特定化学物質の溶質試験結果(7種)
- ④厚生労働省告示第370号の規格試験の検査合格書
- ⑤食器絵付用インキの重金属不検出の証明書
- ⑥学校給食現場で10年間使用した食器での安全性試験結果
- ⑦商品保証書(環境ホルモン等)

5 納入場所

門真市教育委員会の指定場所(門真市立小学校11校及び中学校5校)
(四宮小学校要望分は北巣本小学校へ納品)

6 納入期限 令和7年8月22日(金)